

PRIMACOR™ 1321

Copolymer

简介

PRIMACOR™ 1321 是乙烯丙烯酸共聚物，适合用在吹膜和流延膜。PRIMACOR™ 1321 设计用在软包装粘合层或者热封层。

PRIMACOR™ 1321 树脂展现出了：

- 良好的粘合力
- 良好的光学
- 卓越的韧性和强度
- 卓越的耐环境应力
- 良好的热粘和热封
- 对水汽不敏感

应用：

- 多层共挤膜
- 食品包装

符合法规：

- US. FDA 21 CFR 177.1310(a)(1)
- EU. No 10/2011

添加剂：

- 开口剂：无
- 爽滑剂：无

典型性质

	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
树脂性质	密度	0.935 g/cm ³	ASTM D792 ISO 1183
	熔融指数 ¹ (2.16 kg @190°C)	2.6 g/10min	ASTM D1238 ISO 1133
	共聚单体 ²	6.5 %	SK Method
	维卡软化温度	192 °F	ASTM D1525 ISO 306



物理性质	熔点 (DSC)	217 °F	103 °C	SK Method
	屈服拉伸强度 ³ (热压成型)	1460 psi	10.0 MPa	ASTM D638 ISO 527-2/508
	断裂拉伸强度 ³ (热压成型)	2910 psi	20.1 MPa	ASTM D638 ISO 527-2/508
	断裂伸长率 ³ (热压成型)	640 %	640 %	ASTM D638 ISO 527-2/508

		典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法	
薄膜性能	薄膜厚度	2.0 mil	50.8 μm	ASTM D374	
	雾度	3.7 %	3.7 %	ASTM D1003 ISO 14782	
	光泽度 (45°)	76	76	ASTM D2457	
	落标冲击强度	410 g	410 g	ASTM D1709B ISO 7765-1/B	
	埃尔曼多夫抗撕强度	MD	270 g	270 g	ASTM D1922
		TD	390 g	390 g	ISO 6383-2
	屈服拉伸强度	MD	1640 psi	11.3 MPa	ASTM D882
		TD	1620 psi	11.1 MPa	ISO 527-3
	断裂拉伸强度	MD	4610 psi	31.8 MPa	ASTM D882
		TD	4620 psi	31.9 MPa	ISO 527-3
断裂伸长率	MD	460 %	460 %	ASTM D882	
	TD	510 %	510 %	ISO 527-3	

挤出条件⁴

- 螺杆尺寸: 2.5 in. (63.5 mm); 30:1 L/D; 单螺纹带 Maddock 混炼头
- 模口间隙: 40 mil (1.0 mm)
- 模头直径: 6 in. (152.4 mm)
- 熔融温度: 380 °F (193 °C)
- 产量: 6 lb/hr/in. of Die Circumference (1.07 kg/hr/cm of Die Circumference)
- 吹胀比: 2.5:1



-
- 雾线高度: 29 in. (737 mm)
-

- ¹ 加工时测量.
- ² 共聚单体有 SK 方法测量, 接近 ASTM D 4094
- ³ 20 in/min (510 mm/min)
- ⁴ 挤出设备应该使用耐腐蚀材料。模头和分配器推荐使用不锈钢和/或耐腐蚀涂层的金属 (如双层镀铬和镍)。

备注

典型数值, 不可视作规格。薄膜物理性能和加工工艺有很大关系, 所以客户应该自行做测试。

